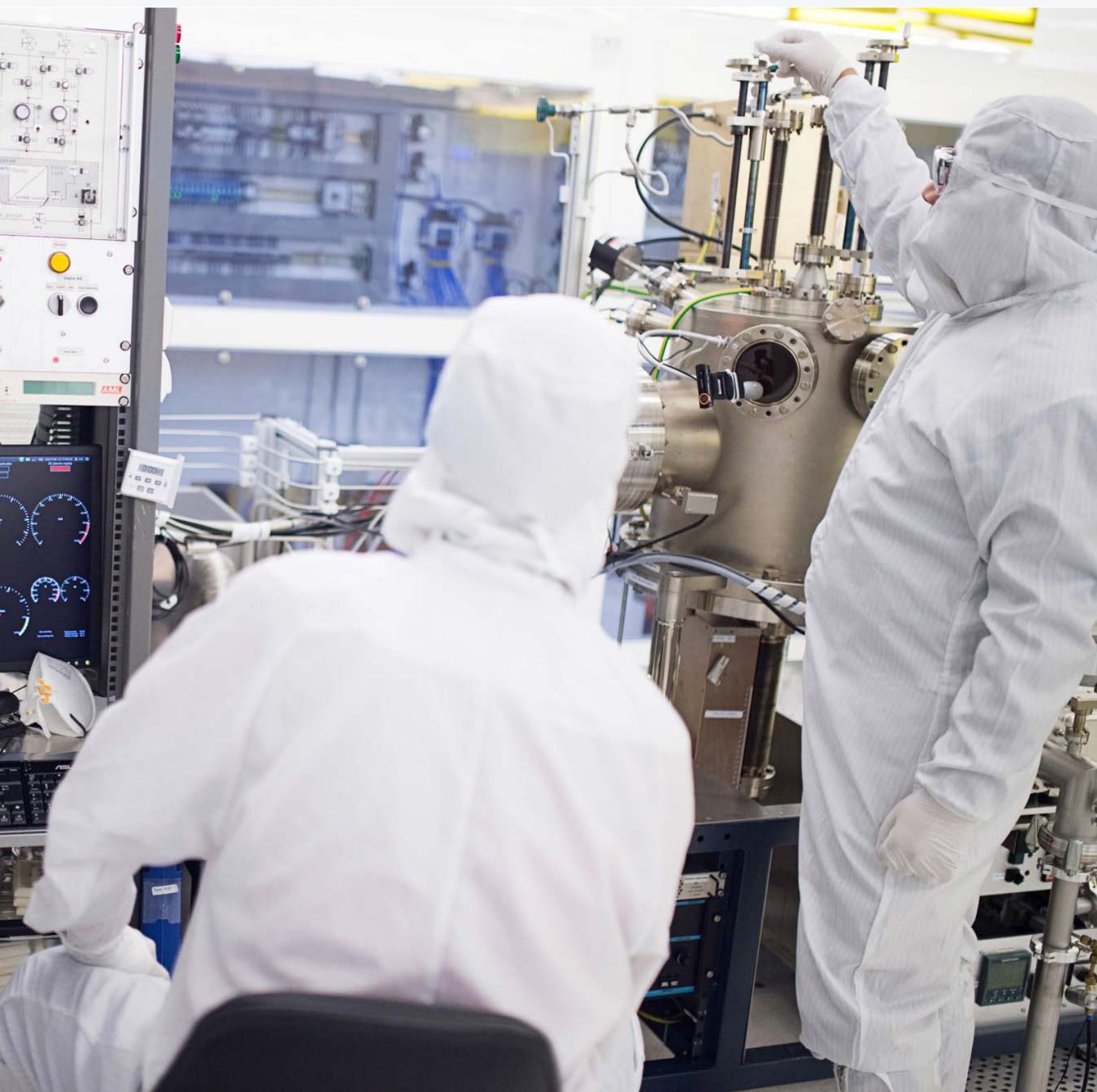


DELÅRSRAPPORT

Smoltek Nanotech Holding AB

APRIL–JUNI 2024



Smoltek Nanotech Holding AB, Q2 2024

OM SMOLTEK

Smoltek utvecklar processteknik, koncept och applikationer för att lösa avancerade materialtekniska problem inom flera olika industrisektorer.

Smolteks banbrytande kolnanoteknik möjliggör exempelvis tillverkning av komponenter med mindre formfaktorer, högre prestanda och lägre energiförbrukning inom halvledarindustrin. Idag fokuserar bolaget på att utveckla en disruptiv kondensatorteknik för användning i mobiltelefoner och andra avancerade elektronikapplikationer.

Smoltek ser också stor potential inom vätgasindustrin, där bolaget idag riktar in sig mot att utveckla ett nanofiberbaserat cellmaterial till anodsidans elektrod i elektrolysörceellen. Den nya materialtekniken är utvecklad för att vätgasindustrin ska kunna skala upp tillverkning av såväl mindre som billigare PEM-elektrolysörer.

Smoltek skyddar bolagets unika teknikplattform genom en omfattande och strategisk patentportfölj. Smolteks aktie är noterad på Spotlight Stock Market under kortnamn SMOL.

INNEHÅLL

- 03. Kvartalet i korthet (koncernen)
- 04. Håkan Persson kommenterar perioden
- 05. Väsentliga händelser
- 09. Strategisk anbudsprocess
- 10. Verksamhet och marknad

FINANSIELL RAPPORT

- 13. Ekonomiskt utfall
- 14. Övrig finansiell information
- 15. Resultaträkning för koncernen
- 16. Balansräkning för koncernen
- 17. Kassaflödesanalys för koncernen
- 18. Förändring eget kapital för koncernen
- 19. Resultaträkning för moderbolaget
- 20. Balansräkning för moderbolaget
- 21. Kassaflödesanalys för moderbolaget
- 22. Förändring eget kapital för moderbolaget
- 23. Kommande rapporter

Omslagsbild: Paul Wennerholm

Smolteks R&D-verksamhet vid Chalmers MC2 laboratorium

Kvartalet i korthet (koncernen)

JANUARI - JUNI

- Nettoomsättning: 1 776 KSEK (3 056)
- Periodens resultat: -16 255 KSEK (-28 091)
- Resultat/aktie, före utspädning: -0,71 SEK (-1,95)
- Resultat/aktie, efter möjlig utspädning: -0,61 SEK (-1,92)
- Antal utestående aktier: 23 074 203* (16 222 202)
- Antalet aktier efter fullt utnyttjande av utestående teckningsoptioner: 26 721 045 (16 504 222)
- Summa eget kapital: 100 607 KSEK (103 533)
- Likvida medel, inkl. kortfristiga placeringar: 3 857 KSEK (48 126)
- Soliditet: 90,9% (83,0%)

ANDRA KVARTALET

- Nettoomsättning: 102 KSEK (1 651)
- Periodens resultat: -7 173 KSEK (-13 097)
- Resultat/aktie, före utspädning: -0,31 SEK (-0,90)
- Resultat/aktie, efter möjlig utspädning: -0,27 SEK (-0,88)
- Smoltek Hydrogen har genomfört ett framgångsrikt 1 000-timmars test av bolagets cellmaterial till PEM-elektrolysörer
- Smoltek Semi har färdigställt en ny teknikgeneration av bolagets CNF-MIM-kondensatorer som möjliggör kraftigt ökad kapacitansdensitet
- Smoltek har genomfört en företrädesemission som stärker kassan med 22,4 MSEK före emissionskostnader – emissionslikviden betalades ut 4 juli 2024
- Smoltek har inlett en strategisk process för att hämta in anbud från intressenter på olika tillgångar i bolaget
- Världsledande fordonstillverkare testar Smolteks cellmaterial till elektrolysörer
- Smoltek Hydrogen har tredubblat storleken på plasma till A4-storlek vilket är en förutsättning för industrialisering av tekniken för bolagets cellmaterial till PEM-elektrolysörer

INTÄKTER OCH RESULTAT ANDRA KVARTALET

Nettoomsättningen under perioden uppgick till 102 KSEK (1 651). Rörelseresultatet blev -7,7 MSEK (-13,1). Resultatet per aktie före utspädning blev -0,31 SEK (-0,90). Resultatet per aktie efter möjlig utspädning blev -0,27 SEK (-0,88).

LIKVIDITET OCH FINANSIELL STÄLLNING

Bolagets likvida medel, inklusive kortfristiga placeringar, uppgick vid periodens utgång till 3 857 KSEK (48 126). Långfristiga räntebärande skulder uppgick till 682 KSEK (693). Soliditeten var 90,9 procent (83,0).

EGET KAPITAL OCH ANTAL AKTIER

Det egna kapitalet uppgick vid periodens utgång till 100 607 KSEK (103 533) fördelat på 23 074 203 aktier (16 222 202).

ANSTÄLLDA

Antalet årsanställda uppgick till 18 personer (21).

* Efter genomförd företrädesemission och ersättnings-emission i slutet av juni uppgår vid datum för denna rapport antalet aktier till 76 814 040 stycken.

Håkan Persson kommenterar perioden

Bäste aktieägare,

Banbrytande innovation och djup teknisk utveckling utgör grunden för Smolteks verksamhet, och fortsatta framsteg i utvecklingen av vår disruptiva nanoteknik ger oss förutsättningar för att generera intäkter inom såväl befintliga som nya affärsområden.

För att skapa långsiktiga intäkter behöver vi ingå samarbeten och partnerskap i syfte att finansiera kommersialiseringen vår teknik. Som en konsekvens av att avtalsförhandlingarna med Yageo, om ett globalt exklusivt licens- och serviceavtal för diskreta och inbäddade kondensatorer, avbröts i tidigare i våras behövde vi omvärdera vår strategi för verksamheten och hur vi på bästa sätt kan skapa finansiell stabilitet i arbetet med att ta vår teknik till marknaden.

För att synliggöra de värden som styrelse och ledning ser i Smoltek samt för att säkerställa bolagets fortsatta tillväxt och utveckling, beslutade vi att inleda en anbudsprocess där intressenter bjuds in till förhandlingar avseende potentiell försäljning av hela eller delar av de affärsdrivande dotterbolagen Smoltek Semi AB (halvledare) och Smoltek Hydrogen AB (vätgas), eller koncept och immateriella tillgångar inom respektive affärsområde.

Detta förfarande gör att vi kan konkretisera de betydande värden som finns upparbetade i våra två affärsdrivande dotterbolag. Genom detta kan Smoltek tillföras likvida medel för att säkra fortsatt tillväxt och utveckling samt möjliggöra nya innovationer, vilket kommer skapa aktieägarvärde på både kort och lång sikt.

Arbetsgruppen som tillsatts för anbudsprocessen inkluderar bland annat rådgivande konsulter, vilka har anlåtats för att inledningsvis bistå och definiera investeringserbjudanden, identifiera relevanta investerare och aktörer samt utvärdera deras tekniska kompetens och finansiella styrka. Under sommarmånaderna har vi genomfört förberedande arbete och sonderat kontakter, vilket har skapat en stabil grund för fortsatt arbete och dialog med potentiella investerare.

Inom affärsområde halvledare arbetar vi intensivt med att förbättra olika parametrar i den kommande teknikgenerationen (Gen-One) för våra CNF-MIM-kondensatorer, där vi siktar på att visa upp världens minsta kondensatorer med kapacitansvärden i nivå med vad marknaden idag kan erbjuda. Teknikutvecklingen sker delvis i samarbete med Yageo, som fort-

satt visar stort intresse för vår teknik och som hjälper oss med testning och utvärdering av den nya kondensatorgenerationen, vilken vi planerar att kunna slutföra i slutet av året.

Inom affärsområde vätgas får vi löpande förfrågningar från olika aktörer om samarbete och testning av prototyper av vårt nanofiberbaserade cellmaterial för såväl elektrolysceller som bränsleceller, där vår teknologi också kan användas. Bland annat har en av världens största fordons-tillverkare fått ett specialtillverkat och kundanpassat cellmaterial för testning och utvärdering.

En av anledningarna till det stora intresset kan förklaras av att vi i slutet av mars kunde presentera resultatet av ett tusentimmars hållbarhetstest som visar att vårt material klarar den krävande miljön i en elektrolyscell utan att degraderas. Samtidigt visar vi att vi kan minimera mängden av den oerhört dyra ädelmetallen iridium, vilket både möjliggör produktion av efterfrågad volym av vätgas och bidrar till att svara upp mot kraven på mer kostnadseffektiva produktionsanläggningar för fossilfri vätgas.

I slutet av perioden genomförde vi en företrädesemission, som tecknades till drygt 86 procent, och som tillförde bolaget omkring 22 miljoner kronor i nytt kapital. Jag är mycket glad och tacksam över det förtroende våra aktieägare visar för såväl vår teknik som den strategi vi har presenterat för hur vi ska kommersialisera och skapa värde inom både nuvarande och framtida affärsområden.

Sammanfattningsvis har det första halvåret varit minst sagt händelserikt, och med våra kontinuerliga tekniska framsteg samt den påbörjade anbudsprocessen ser jag framtiden an med stor tillförsikt.

Håkan Persson, vd Smoltek Nanotech Holding AB



Väsentliga händelser – under och efter perioden

Väsentliga händelser under andra kvartalet 2024

Smoltek Hydrogen har genomfört lyckat 1 000-timmars test

12 april meddelades att koncernbolaget Smoltek Hydrogen har genomfört ett framgångsrikt långtidstest av bolagets nyutvecklade material för PEM-elektrolysceller. Under 1 000 timmars kontinuerlig drift vid 2 ampere per kvadratcentimeter har R&D-teamet producerat vätgas med en katalysatorbelastning på endast 0,2 milligram iridium per kvadratcentimeter, utan att någon nedbrytning av nanostrukturen (nanofibrerna) i cellen har skett.

Materialet som Smoltek Hydrogen utvecklar utgör ett av lagren i en elektrolyscell och tekniken syftar till att markant minska mängden iridium som används som katalysator för att producera vätgas. Långtidstestet har bevisat att Smolteks nanofibrer, belagda med platina, skapar en stabil struktur för anodsidans elektrod i en PEM-elektrolysör, som är både hållbar och skapar stor yta för iridiumkatalysatorerna. Nanostrukturen visar sig vara intakt efter 1 000-timmars kontinuerlig drift i extremt korrosiv miljö.



Fabian Wenger, Head of R&D Smoltek Hydrogen

Ny teknikgeneration av bolagets CNF-MIM-kondensatorer färdigställd

22 april meddelades att koncernbolaget Smoltek Semi utvecklat och färdigställt en ny teknikgeneration av bolagets CNF-MIM-kondensatorer med hög volymetrisk kapacitansdensitet, vilket möjliggör en kraftfull ökning av kapacitansdensiteten i kondensatorer. Gen-Zero, som den kallas, är en del av teknikutvecklingssamarbetet med Yageo, och där Smoltek Semi äger alla rättigheter till resultatet.

- Kondensatortillverkaren Yageo har fortfarande ett stort intresse för vår teknik och kommer att hjälpa oss med

utvärdering av resultaten i kommande Gen-One-kondensatorer, säger Farzan Ghavanini, CTO på Smoltek.

Med de nya Gen-Zero-kondensatorerna kan Smoltek skapa en volymetrisk kapacitansdensitet på upp till 120 nanofarad per kvadratmillimeter och per 1 (en) mikrometer av kolnanofiber. Detta är jämförbart med de bästa kondensatorerna på marknaden.

Kapacitansvärdena i Gen-Zero-kondensatorerna är dock än så länge lägre än konkurrenterna. Detta beror på att Smoltek Semi ännu inte har optimerat längden på fibrerna, och kolnanofibrerna i Gen-Zero är endast ett par mikrometer höga.

I nästa generation, Gen-One som är under utveckling, är ambitionen att växa längre kolnanofibrer vilket beräknas möjliggöra kapacitansvärden i nivå med konkurrenterna.

- Även om vi kan tillhandahålla en mycket hög volymetrisk kapacitansdensitet återstår fortfarande arbete för att nå vår fulla potential. Det pågående Gen-One projektet kommer redan under det här året bevisa styrkan och potentialen i vår teknologi för att skapa en världsledande kondensatorprodukt, förklarar Farzan.



Farzan Ghavanini, CTO Smoltek

Intervju med CTO, Farzan Ghavanini

25 april publicerades en intervju med Smolteks tekniska utvecklingschef Farzan Ghavanini. I intervjun berättar Farzan bland annat om Smolteks senaste tekniska framsteg för CNF-MIM-tekniken och vad som kvarstår för att fullt ut kunna konkurrera med den idag ledande tekniken för ultratunna kondensatorer.

Intervjun kan ses på www.smoltek.com/7299.

Väsentliga händelser – under och efter perioden

Smoltek inleder anbudsprocess för potentiell försäljning av tillgångar eller hela dotterbolag inom affärsområdena halvledare och vätgas

22 maj meddelades att styrelsen beslutat inleda en process för att inhämta anbud från intressenter avseende potentiell försäljning av koncept och immateriella tillgångar inom affärsområdena halvledare samt vätgas, som bedrivs inom dotterbolagen Smoltek Semi AB respektive Smoltek Hydrogen AB. Alternativt kan hela eller delar av dessa dotterbolag avyttras.

Detta förfarande har enligt Smolteks styrelse potential att realisera hela eller delar av de betydande värden som upparbetats i dessa dotterbolag och därigenom tillföra bolaget likvida medel för fortsatt satsning och etablering av nya affärsområden. Anbudsprocessen är beräknad att ta 6–12 månader.

Världsledande fordonstillverkare testar specialtillverkat cellmaterial från Smoltek

24 maj meddelades att en av världens största fordonstillverkare har kontaktat Smoltek Hydrogen för att få möjlighet att testa bolagets material som markant kan reducera mängden iridium i en elektrolysörcell. I samarbetet som de båda bolagen har ingått är fordonstillverkaren väldigt intresserad av den unika konstruktionen och Smoltek Hydrogen har i detta inledande projekt levererat ett specialtillverkat och kundanpassat cellmaterial för testning och utvärdering.

- Vi har tillverkat kundspecifika prototyper där våra kolnanofibrer först täckts med platina, och därefter har vi applicerat iridium efter beställarens önskemål, säger Ellinor Ehrnberg, vd för Smoltek Hydrogen.

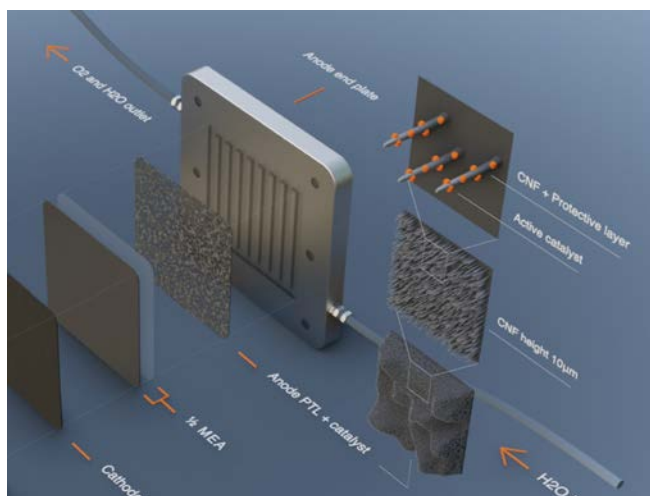


Ellinor Ehrnberg, vd Smoltek Hydrogen

Smoltek har tekniken för att göra produktion av grön vätgas lönsam och söker kapitalstarka partners för att skala upp tillverkning av bolagets nanomaterial

11 juni meddelades att bolaget söker kapitalstarka partners för att realisera del av värdet i dotterbolaget Smoltek Hydrogen, för att skapa förutsättningar att nå en marknadsandel för elektrolysörcellmaterial om ca 30 procent år 2030, vilket skulle motsvara en omsättning om ca 20 miljarder kronor.

Smoltek Hydrogen har utvecklat ett cellmaterial som bevisats fungera väl i långtidstester, och bolaget har en tydlig väg till att nå vätgasbranschens mål för iridium i elektrolysörceller – som är satt till 0,1 mg iridium per kvadratcentimeter – till år 2030. vilket anses vara den nivå då storskalig tillverkning av PEM-elektrolysörer blir kommersiellt lönsam.



Smolteks cellmaterial för anodsidans elektrod (PTL)

Smoltek Hydrogen känner idag inte till någon annan industriellt verifierad lösning som klarar av att producera vätgas med samma låga iridiumbelastning i elektrolysörcellen.

För att dra nytta av det tekniska försprånget söker Smoltek Hydrogen kapitalstarka partners för finansiering av återstående utveckling och kommersialisering av cellmaterialet, inklusive uppskalning av produktionskapacitet. En anbudsprocess har inletts och förväntas ta 6–12 månader.

Väsentliga händelser – under och efter perioden

Intervju med Philip Lessner, CTO för Yageo Group

13 juni publicerades en intervju där Louise Duker, Chief Product Officer på Smoltek Semi, samtalar med Philip Lessner, CTO på Yageo Group, om framtiden för kondensator-industrin. I intervjun utvecklar Philip Lessner även hur marknaden och teknikbehoven för ultratunna kondensatorer ser ut samt hur Smolteks CNF-MIM-teknik är mycket väl lämpad för denna marknad. Yageo har fortfarande ett stort intresse för Smolteks CNF-MIM-kondensatorer och ser stor potential i att kunna använda tekniken i framtiden.

Intervjun "The future for the capacitor industry" kan ses på: www.smoltek.com/category/videos.



Louise Duker och Philip Lessner

Smoltek Semi har tekniken för framtidens kondensatorer och söker kapitalstarka partners för att realisera den

14 juni publicerades en strategisk uppdatering för koncernbolaget Smoltek Semi, vars CNF-MIM-teknik (kolnanofiber-kondensatorer) är ett av få alternativ till kiselkondensatorer, om att bolaget söker kapitalstarka partners för att industrialisera tekniken och skala upp tillverkning till massproduktion.

Smoltek Semis kolnanofiberkondensatorer erbjuder nya intäktsmöjligheter inom flera marknadssegment, från premium-sektorer som mobilindustrin och avancerad elektronik till enklare applikationer som RF-filtrer. Den årliga omsättningspotentialen uppskattas till ca en miljard kronor under perioden 2030 till 2034.

Smoltek Semis kondensatorer kan tillverkas kostnadseffektivt tack vare en CMOS-kompatibel produktionsprocess som är billigare än konkurrerande alternativ och som använder befintliga maskiner hos kontraktstillverkare. Detta gör det möjligt för samarbetspartners att effektivt adressera flera segment med god lönsamhet.

Efter att förhandlingarna med Yageo oväntat avslutades i mars 2024 har Smoltek Semi möjlighet att, i en anbudsprocess, bredare och mer koordinerat erbjuda intresserade parter att lämna anbud på licensavtal eller förvärv av hela eller delar av tillgångarna i Smoltek Semi. Detta eftersom det inte längre föreligger någon exklusivitet i förhandlingarna eller anbuden för Smolteks CNF-MIM-teknik.

Smolteks företrädesemission tecknades till 86,4 procent och bolaget tillförs 22,4 MSEK

19 juni meddelades att Smolteks företrädesemission tecknades till totalt 86,4 procent och att bolaget kommer tillföras ca 22,4 miljoner kronor före emissionskostnader.

- Vi i ledningen är, tillsammans med styrelsen, mycket glada över att kunna meddela att utfallet i företrädesemissionen blivit mycket bra givet rådande marknadsförutsättningar och att garantiåtaganden därmed inte behövs utnyttjats. Emissionslikviden från företrädesemissionen ger oss de rätta förutsättningarna att fortsätta den anbudsprocess vi tidigare kommunicerat samt för fortsatt värdeskapande teknikutveckling. Jag vill rikta ett stort tack till befintliga aktieägare och samtidigt välkomna nya aktieägare som valt att delta och stödja oss på den fortsatta resan, säger vd Håkan Persson.

Teckningsgraden innebar att inga garantiåtaganden togs i anspråk och bolaget kommer tillföras ca 22,4 MSEK före emissionskostnader.

Företrädesemissionen ökade antalet aktier i bolaget med 49 853 180 aktier, från 23 074 203 aktier till 72 927 383 aktier. Bolagets aktiekapital ökade med ca 5 938 922,21 SEK, från cirka 2 748 789,48 till cirka 8 687 711,69 SEK. För befintliga aktieägare som inte deltog i företrädesemissionen innebar det en utspädningseffekt om cirka 68,36 procent.

Riktad emission (ersättningsemission) av aktier till garanter i den avslutade företrädesemissionen

27 juni meddelades att bolaget genomfört emission av aktier till garanter i företrädesemissionen till en teckningskurs om 0,45 SEK per aktie. Genom ersättningsemissionen ökar antalet aktier i bolaget med 3 886 657, från 72 927 383 aktier till 76 814 040 aktier, och aktiekapitalet ökar med cirka 463 010,66 SEK, från cirka 8 687 711,69 SEK till cirka 9 150 722,35 SEK, motsvarande en utspädningseffekt om cirka 5,06 procent.

Väsentliga händelser – under och efter perioden

Övriga tekniska framsteg under årets andra kvartal

Smoltek Hydrogen har framgångsrikt uppnått en plasma i A4-storlek

Smoltek Hydrogen har framgångsrikt byggt om Smolteks egenutvecklade PECVD-verktyg (Plasma Enhanced Chemical Vapor Deposition), från dess ursprungliga runda 6-tums diameter, till att vara kompatibel med en rektangulär plasma i A4-storlek. Detta motsvarar en tredubbling av arean och stabil plasma som täcker hela A4-ytan har uppnåtts.

Detta är ett avgörande steg mot att nå industriell skalbarhet av kolnanofiberväxt. Utvecklingen av det industriella tillverkningskonceptet för Smoltek Hydrogens elektrolyscellmaterial är i sitt slutskede, med målet att färdigställas under 2024.

- Genom att utöka vår kapacitet i PECVD-verktyget får vi användbar kunskap som kommer att förbereda och även påskynda överföringen av tillverkningsrecepten från labbskala i R&D-verktyget till industriell teknologi i den Prototype Coater vi kommer använda för produktion i industriell skala. Av den anledningen är det en milstolpe att vi kunnat bygga om vårt system till A4-plasma och det är ett stort steg mot en skalbar industriell process, säger Shafiq Kabir, chef för volymprocesser på Smoltek Hydrogen.



Shafiq Kabir, Head of Volume Processes Smoltek Hydrogen

Smoltek Hydrogen har tillverkat kolnanofibrer med vätgas

I ett projekt som pågått under våren har Smoltek Hydrogen undersökt möjligheten att växa kolnanofibrer med hjälp av en vätgasbaserad process i stället för dagens ammoniakbaserade process. Något som skulle kunna leda till en mer miljövänlig tillverkningsprocess.

- Vi har undersökt processen för vår produktion av kolnanofibrer, där vi har justerat tillverkningsreceptet (växtreceptet)

för att kunna använda vätgas som insatsgas i stället för ammoniak. Detta tillvägagångssätt kan potentiellt bana väg för en mer cirkulär ekonomi, där den gröna vätgasen som genereras i en PEM-elektrolysör återanvänds som en av gaserna i produktionen av kolnanofibrer. Dessa nanofibrer ingår i sin tur i cellmaterialet i nya elektrolysceller, säger Shafiq Kabir, chef för volymprocesser på Smoltek Hydrogen.

Väsentliga händelser efter perioden

Nytt patent som förbättrar kapacitansdensiteten hos företagets CNF-MIM kondensatorer

2 juli meddelades att Smoltek har erhållit ett nytt patent – det första i en ny patentfamilj kallad Multilayer Cap. Den nya innovationen avser en MIM-kondensatorenhet som kan fördubbla eller tredubbla kapacitansdensiteten hos bolagets CNF-MIM-kondensatorer. Detta patent anses viktigt både för Smolteks verksamhet och tekniska framsteg.

- Kapacitansdensitet är en av de viktigaste egenskaperna för vår CNF-MIM-kondensatorteknologi. I detta nya patent introducerar vi en teknik som fördubblar, eller till och med tredubblar, kapacitansdensiteten genom en innovativ flerskiktstruktur, säger Farzan Ghavanini, CTO på Smoltek.

Omräkning av teckningsoptioner av serie TO 8

10 juli meddelades att de teckningsoptioner av serie TO 8 som emitterades i samband med bolagets riktade emissioner under det fjärde kvartalet 2023 har omräknats med anledning av den företrädesemission som avslutades den 17 juni 2024. Omräkning har gjorts i enlighet med villkoren för bolagets teckningsoptioner av serie TO 8 avseende teckningskurs och antal aktier som varje teckningsoption ger rätt att teckna. Efter omräkning ger varje teckningsoption rätt att teckna 1,53 nya aktier i bolaget till en teckningskurs om 2,36 SEK per aktie.

Nytt patent i patentfamilj Discrete CNF-MIM beviljat

13 augusti meddelades att Smoltek beviljats ytterligare ett patentgodkännande i familjen Discrete CNF-MIM. Denna patentfamilj skyddar en innovation som till fullo utnyttjar och drar nytta av det extraordinära förhållandet mellan yta och volym som Smolteks kolnanofibrer ger för att skapa en MIM-kondensator med oöverträffad hög kapacitansdensitet.

Strategisk anbudsprocess inledd

Smoltek offentliggjorde i ett pressmeddelande från 22 maj att styrelsen beslutat att inleda en process för att inhämta anbud från intressenter avseende potentiell försäljning av koncept och immateriella tillgångar inom affärsområdena halvledare samt vätgas, som drivs av dotterbolagen Smoltek Semi AB respektive Smoltek Hydrogen AB. Alternativt kan hela eller delar av dessa dotterbolag avyttras. Detta förfarande har enligt Smolteks styrelse potential att realisera hela eller delar av de betydande värden som upparbetats i dessa dotterbolag och kan därigenom tillföra bolaget likvida medel för fortsatt satsning och etablering av nya affärsområden. Anbudsprocessen är beräknad att ta 6–12 månader.

Arbetet med anbudsprocessen har pågått sedan början av juni då en projektgrupp tillsattes. Gruppen består av nyckelpersoner i bolaget, en representant från styrelsen samt externa konsulter.

Konsulterna fungerar som rådgivare och har anlåtats för att bistå i att ta fram relevant investerarmaterial och identifiera relevanta investerare och partners, samt utvärdera dessa utifrån vad de kan tillföra Smolteks affärsområden.

Projektgruppen har genomlyst och uppdaterat koncernens och koncernbolagens strategier för industrialisering och kommersialisering samt respektive bolags finansiella modell.

- Vi har börjat med att uppdatera våra verksamhetsbeskrivningar och presentationen av affärsmodellerna för att positionera respektive affärsområde, så att det går att sätta rättvisande värde på de olika dotterbolagen givet deras marknadspotential och de koncept och immateriella tillgångar som är upparbetade, säger vd och koncernchef, Håkan Persson.

I den initiala sonderingen har olika typer av investerare kontaktats och grupperats baserat på investerarprofil samt hur de passar med Smolteks dotterbolags nuvarande position och framtida behov för att maximera sannolikheten att nå fram till en transaktion.

Arbetet med anbudsprocessen drivs med kraft för att bidra till att säkerställa Smolteks långsiktiga framgång och möjliggöra fortsatta satsningar och innovationer inom såväl befintliga som nya affärsområden, och därmed maximera aktieägarvärde på kort och lång sikt.

Per Zellman, styrelseordförande



Verksamhet och marknad – Smolteks potential

Smoltek har utvecklat en patentskyddad grundteknologi som kan göra material och komponenter inom flera industri-sektorer tunnare, energieffektivare, kraftfullare – och även billigare att tillverka.

Genom att precisionstillverka extremt tunna, konduktiva (ledande), kolnanofibrer i olika tredimensionella strukturer skapar vår teknik vertikala mattor av kolnanofibrer som ger en mångdubbelt större kontaktyta, och därmed en överlägsen prestanda jämfört med en konventionellt plan yta.

I praktiken mångdubblar vår teknik den fysiska ytan som kan beläggas med olika typer av material. Det medför att vi kan skapa möjligheter till effektivare ytegenskaper inom flera områden där dagens lösningar och material sätter begränsningar för prestanda och effektivitet. Detta leder i sin tur till att vi kan dra maximal nytta av vår position som en banbrytande teknologiutvecklare inom området kontrollerad tillverkning av nanostrukturer.

Den banbrytande teknikplattformen ger oss mycket goda möjligheter att ta fram innovativa lösningar inom ett stort antal applikationsområden. Dock krävs det prioritering och vi har idag valt att fokusera på två affärsområden för verksamheten: halvledare och vätgas. Båda med enorm potential för bolaget.

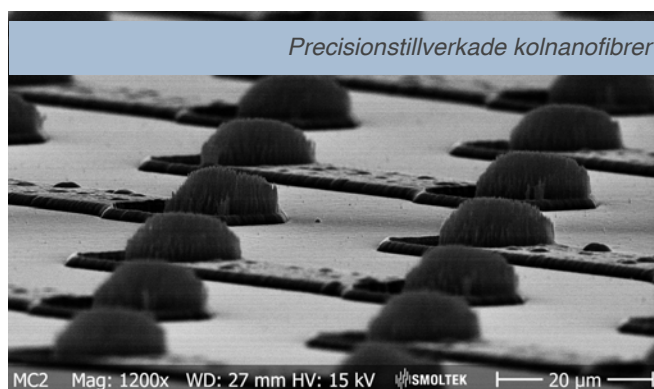
Det här är två områden där det finns ett stort behov av nya innovativa lösningar, och där det både sker och krävs mycket utveckling för att ta slutprodukterna till nästa nivå. Och detta passar väl med Smolteks styrka – att utveckla teknik för yteffektiva produkter med hög prestanda.

Smolteks affärsmodell

Historiskt har Smolteks affärsmodell varit att licensiera bolagets immateriella rättigheter (IP) och know-how för utveckling av processteknik och applikationskoncept. Idag har vi breddat bolagets affärsmodell till att även innefatta volymförsäljning av produkter i partnerskap med olika aktörer inom respektive affärsområde. Detta inkluderar unika processteg och fullständiga produktionsprocesser (som ägs av Smoltek), underleverantörskedjor samt färdiga produkter. Industrialisering och kommersialisering av ny teknik är både tidskrävande och kostnadsdrivande vilket medför att Smoltek behöver teckna olika typer av avtal där bolagets teknikkoncept utvecklas i samarbete med finansiellt starka partners, vilka nu inbjuds i en anbudsprocess på hela eller delar av verksamheten.

IP-strategi

Vi använder oss av en global patentstrategi för att skydda vår teknologiplattform på alla viktiga marknader. Strategin omfattar såväl kärnpatent som mer skraddarsydd patent-skydd på applikationsnivå. Vår patentportfölj växer stadigt och består för närvarande av omkring 110 patenttillgångar, inom 20-talet patentfamiljer, inom vilka 89 patent är beviljade per den 30 juni 2024.



Smoltek Nanotech Holding AB – koncernstruktur

Smoltek grundades i december 2005 i samband med att det första patentet lämnades in – precisionstillverkning av nanostrukturer – vilket är ett av bolagets kärnpatent. I februari 2018 noterades Smoltek Nanotech Holding AB på Spotlight Stock Market i Stockholm.

Koncernens bolagsstruktur har sedan dess utvecklats till att, utöver holdingbolaget, bestå av tre koncernbolag:

- Smoltek AB förvaltar och utvecklar Smolteks patentportfölj
- Smoltek Semi AB riktar sig till halvledarindustrin, med särskilt fokus på utveckling av extremt tunna kondensatorer.
- Smoltek Hydrogen AB riktar sig till vätgasindustrin, idag med fokus på att utveckla ett nytt cellmaterial till elektrolysörer

Verksamhet och marknad – affärsområde halvledare

Smoltek har sedan bolaget grundades varit inriktat mot att utveckla teknik specifik för halvledarindustrin. Efter tidiga utvecklingsprojekt inom olika applikationsområden visade halvledarmarknaden störst intresse för vår teknik för extremt tunna kondensatorer (CNF-MIM).

Den potentiella kundbasen för Smolteks kondensatorteknik utgörs av ett mindre antal mycket stora kondensatortillverkare, eller tillverkare av halvledarpaket (*advanced packaging alt. heterogenous integration*). Möjliga användningsområden för våra kondensatorer är många och varierande. Några exempel är mobiltelefoner, datacenter eller fordons elektronik.

Affärsområdet drivs av koncernbolaget Smoltek Semi som har haft ett långtgående samarbete med Yageo Group, en av världens största tillverkare av passiva komponenter (en kondensator är en passiv komponent). Tillsammans har de båda bolagen bedrivit teknikutveckling med målsättning att kommersialisera olika typer av kondensatorer baserade på teknikplattformen CNF-MIM.

I och med avbrutna avtalsdiskussioner rörande utvecklings- och serviceavtal är nu samarbetet enbart inriktat med fokus på teknikutveckling av nästa kondensatorgeneration. Samtidigt är Smoltek Semi en del i anbudsprocessen (läs mer på sid. 9) för att finna nya parter som alternativ till Yageo.

Marknad för kondensatorer

Marknaden för vår kondensatorteknik finns framförallt inom områdena halvledare och integrerade kretsar då den är speciellt utformad för att erbjuda höga kapacitansvärden i en väldigt kompakt formfaktor.

Exempel på tillämpningsområden är:

Konsumentelektronik

Smartphones, surfplattor och bärbara enheter där kondensatorerna används i applikationsprocessorn, vilka ställer höga krav på kombinationen hög prestanda och liten formfaktor. Med vår teknik för ultratunna kondensatorer kan vi bli en ledande teknikleverantör inom detta segment, då vi kan möta de kraven. Det möjliggör exempelvis att våra kondensatorer kan placeras närmare applikationsprocessorn jämfört med konkurrerande teknologier, vilket är mycket viktigt för till exempel mobiltelefonstillverkarna då det ökar systemets prestanda (AP/SoC – System on Chip*).

Fordonsindustrin

Våra kondensatorer passar för olika elektriska system inom fordonsindustrin där tekniken har blivit mer avancerad, med omfattande mjukvaruimplementation och många komplexa säkerhetssystem. Detta innebär att det finns strikta krav på stabila spänningsnivåer och pålitlig drift av viktiga komponenter, vilket är utmaningar vår kondensatorteknik kan möta.

Flyg- och försvarsindustrin

Teknikutvecklingen kräver högprestandakondensatorer för att uppfylla de strikta specifikationerna som finns i radar-system, kommunikationsutrustning och annan flygelektronik.

Radiofrekvens (RF)

Vår teknik kan användas i så kallade RF-kretsar där kraven på en mycket liten formfaktor är höga. Inom RF kan vår teknik användas för att kontrollera impedans (elektriskt motstånd för växelström) och förbättra prestanda för trådlösa kommunikationsenheter som mobiltelefoner och Wi-Fi-routrar.

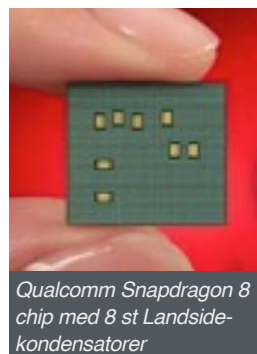
Industri och tillverkning

Inom industriell automation och styrsystem kan vår kondensatorteknik användas för att säkerställa de höga krav som ställs på stabila och noggranna spänningsnivåer, vilket bidrar till tillförlitligheten i tillverkningsprocesserna.

Sammanfattningsvis drivs vår teknologi av den ökande efterfrågan på miniatyriserade, högpresterande elektroniska enheter i en rad olika branscher. I takt med halvledarteknikens fortsatta utveckling och det ökande behovet av mindre och effektivare komponenter förväntar vi oss att marknaden för vår kondensatorteknik kommer att expandera.

I dag riktar vi fokus särskilt mot mobilmarknaden (konsumentelektronik), där behovet av små dimensioner och hög prestanda utgör betydande utmaningar och möjligheter.

Som exempel kan nämnas att marknaden för Landside-monterade avkopplingskondensatorer till applikationsprocessorer i premiumprissatta mobiltelefoner förutspås ha en förväntad genomsnittlig årlig tillväxttakt om ca 3,6% CAGR, med en ökning från ca 3,6 miljarder avkopplingskondensatorer år 2023 till ca 4,6 miljarder avkopplingskondensatorer år 2030.



* AP/SoC är en typ av integrerad kretsdesign (IC) som kombinerar många, eller alla, högnivåfunktionselement i en elektronisk enhet på ett enda chip, istället för att använda separata komponenter monterade på ett moderkort vilket görs i traditionell elektronikdesign.

Verksamhet och marknad – affärsområde vätgas

Inom affärsområde vätgas, som drivs av koncernbolaget Smoltek Hydrogen, utvecklar vi ett nanofiberbaserat cellmaterial till PEM-elektrolysörer; det system som använder förnybar el för att spjälka vatten till syrgas och vätgas.

Enorm marknad för grön vätgas och elektrolysörer

Vätgas som fossilfri råvara och energibärare är en av nycklarna till den pågående elektrifieringen samt minskningen av fossila bränslen för att nå målen om nettonollutsläpp.

Idag används stora mängder fossil vätgas inom flera energintensiva industrisektorer, vilka behöver ställa om till fossilfri energi inom en snar framtid.

År 2023 producerades 5 miljoner ton fossilfri vätgas (ca 5% av total vätgasproduktion), och år 2030 siktar vätgasbranschen på att producera närmare 40 miljoner ton fossilfri vätgas*. Det medför att det råder stor efterfrågan på utveckling av ny teknik för att få mer kostnadseffektiva elektrolysörer för produktion av fossilfri vätgas.

Smoltek Hydrogen kan minska iridiumbeläggningen

Vårt patentskyddade cellmaterial (ECM) är utvecklat för att minska iridiumbeläggningen i elektroden på anod-sidan i elektrolysörcellen och kan reducera mängden extremt dyra iridiumpartiklar i PEM-elektrolysörer med upp till 95%, jämfört med dagens standardmaterial.

Tack vare att materialet består av mängder av vertikala nanofibrer skapas en beläggingsbar yta som är uppemot 30 gånger större jämfört med dagens material. Det medför

att vi kan belägga våra nanofibrer med iridiumpartiklar mycket mer effektivt och på så vis minska mängden iridium i elektrolysören.

Genom att markant minska iridiumbeläggningen blir kostnaden för elektrodmaterialet tiotusentals kronor billigare per kvadratmeter.

Vi kan också öka kapaciteten per yta i cellen genom att använda längre fibrer. Med längre fibrer kan mer iridium beläggas och på så vis kan man minska antalet celler i elektrolysören. Färre celler medför ytterligare en betydande kostnadsbesparing för tillverkarna av PEM-elektrolysörer.



1. Nanofiber
2. Korrosionsskydd
3. Iridiumpartiklar

Vi kan matcha elektrolysörbranschens mål

I mars 2023 bevisade vi att vår beläggningsteknik kan producera lika mycket vätgas med endast 0,5 mg iridium/cm² jämfört med ett standardmaterial, som använder ca 2,5 mg iridium/cm². Sedan dess vi fortsatt utvecklingen och under våren genomfördes ett framgångsrikt långtidstest där vi producerade vätgas med endast 0,2 mg iridium/cm² – det innebär att vi nu närmar oss vätgasbranschens slutmål om 0,1 mg iridium/cm², som är en förutsättning för att branschen ska kunna skala upp tillverkningen av PEM-elektrolysörer.

Smoltek Hydrogen är en del i anbudsprocessen som du kan läsa mer om på sida 9 i delårsrapporten.



Industrisektorer för grön vätgasproduktion – marknader för elektrolysörer

* Källa: Hydrogen Council

Ekonomiskt utfall

Omsättning

Nettoomsättningen har under det första halvåret uppgått till 1 776 KSEK (3 056). Och för årets andra kvartal till 102 KSEK (1 651).

Kostnader

Rörelsekostnaderna under samma perioder var -25 374 KSEK (-33 638) respektive -9 154 KSEK (-15 782).

Resultat

Koncernens resultat efter finansiella poster för första halvåret 2024 blev -16 255 KSEK (-28 091). För andra kvartalet uppgick resultatet efter finansiella poster till -7 173 KSEK (-13 097).

Kassaflöde och finansiell ställning

Kassaflödet från den löpande verksamheten för perioden januari till juni uppgick till -16 370 KSEK (-23 446). Likvida medel inklusive kortfristiga placeringar uppgick vid utgången av perioden till 3 857 KSEK (48 126).

Finansiering

Långfristiga räntebärande skulder uppgick till 682 KSEK (693) och avser ett såddlån som beviljades av Västra Götalandsregionen år 2006.

Investeringar

Investeringar i immateriella anläggningstillgångar totalt i koncernen uppgick den 30 juni 2024 till 66,2 MSEK, fördelat mellan dotterbolagen Smoltek AB (71%) och Smoltek Hydrogen AB (29%). Investeringarna avser vidareutveckling av bolagets egen teknik.

Vad gäller investeringar i materiella anläggningstillgångar har koncernen totalt, fram till och med den 30 juni 2024, investerat ca 15,2 MSEK.

Tillskott

Moderbolaget har under Q2 genomfört tillskott till dotterbolagen Smoltek Hydrogen AB 0,5 MSEK samt Smoltek Semi AB 2,5 MSEK.

Koncernens nyckeltal

	Q2 2024	Q2 2023
Avkastning på eget kapital*	-16,2%	-27,1%
Avkastning på totalt kapital**	-14,7%	-22,5%
Soliditet***	90,9%	83,0%
Kassalikviditet****	81,1%	249,5%

* Periodens resultat/eget kapital

** Periodens resultat/totalt kapital

*** Eget kapital/totalt kapital

**** Kortfristiga tillgångar/kortfristiga skulder

Övrig finansiell information

Aktien

Smoltek Nanotech Holding AB är sedan 2018 listat på Spotlight under kortnamn SMOL. Bolaget hade per den 30 juni 2024 cirka 2 400 aktieägare och antalet aktier uppgick till 23 074 203 stycken. Efter genomförd företrädesemission och ersättningsemision, i slutet av juni, uppgår vid datum för denna rapport antalet aktier till 76 814 040 stycken.

Teckningsoptioner

Utestående teckningsoptioner per 30 juni 2024*:

Gustav Brismark	41 332
Håkan Persson	27 846
Per Zellman	21 500
Emma Rönnmark	555
Ellinor Ehrnberg	41 477
Pia Tegborg	5 000
Övriga	40 000
TO 8 (Exkl styrelse och lednings TO 8, vilka är medräknade ovan)	3 419 198
Totalt	3 596 908

* Teckningsoptionerna kan vara föremål för omräkning.

Immateriella tillgångar

Bolagets viktigaste tillgång är immateriella tillgångar i form av patent, know-how och uppvisad teknisk prestanda. Balansposten är upptagen till nedlagda kostnader och uppgår till 66,2 MSEK. Det är styrelsens bedömning att det verkliga värdet är högre. De jämförelser bolaget har gjort med liknande företags immaterialrätt och utveckling stöder detta antagande.

Framtidsutsikter

Bolaget har inlett en strategisk process för att ta in anbud från intressenter på hela eller delar av den operativa verksamheten som drivs av dotterbolagen Smoltek Semi AB och Smoltek Hydrogen AB.

Smoltek Semi har utvecklat en ny teknikgeneration för bolagets CNF-MIM-kondensatorer och kommer, i samarbete med Yageo, under hösten 2024 färdigställa en vidareutveckling (Gen-One) av dessa kondensatorer, som förväntas visa upp kapacitansdensitet i nivå med ledande konkurrenter.

Smoltek Hydrogen har flera partnersamarbeten för bolagets cellmaterial till PEM-elektrolysörer. Bland annat testar en av världens största fordonstillverkare materialet.

Det strategiska arbetet med att utveckla och stärka patentportföljen fortsätter och under det första halvåret har sju nya patent beviljats.

Redovisningsprinciper

Denna redogörelse är upprättad enligt Årsredovisningslagen och bokföringsnämndens Allmänna Råd, BFNAR 2012:1 (K3) och redovisningsprinciperna är oförändrade jämfört med föregående år.

Årsredovisning, bolagsstämma och utdelning

Årsredovisning för 2023 publicerades 23 april 2024 och finns tillgänglig på bolagets webbplats. En utskrivna version av årsredovisningen kan skickas per post, på begäran mailad till info@smoltek.com.

Bolagsstämma för 2023 års räkenskapsår hölls i Göteborg den 14 maj 2024. Stämman biföll styrelsens förslag om att ingen utdelning lämnas för 2023.

Fortlevnadsprincipen – styrelsens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören försäkrar att denna delårsrapport ger en rättvisande översikt av Smoltek Nanotech Holding AB:s verksamhet, ställning och resultat.

Styrelsen och verkställande direktören följer löpande upp bolagets finansiella ställning och möjligheter till ytterligare finansiering från samarbetspartners.

Göteborg, 2024-08-29

Per Zellman, styrelseordförande

Gustav Brismark, styrelseledamot

David Gramnaes, styrelseledamot

Emma Rönnmark, styrelseledamot

Håkan Persson, vd

Risker och osäkerhetsfaktorer

Smoltek Nanotech Holding AB:s resultat och finansiella ställning påverkas av olika riskfaktorer som ska beaktas vid en bedömning av bolaget och dess framtidspotential. Dessa risker avhandlas i årsredovisningen för 2023.

Resultaträkning för koncernen

Smoltek Nanotech Holding AB inkl dotterbolag

(KSEK)	Apr-jun 2024	Apr-jun 2023	Jan-jun 2024	Jan-jun 2023	Helår 2023
Nettoomsättning	102	1 651	1 776	3 056	8 457
Aktiverat arbete för egen räkning	855	1 050	1 854	2 485	4 256
Övriga rörelseintäkter	546	0	4 915	26	481
Rörelsens kostnader	-9 154	-15 782	-25 374	-33 638	-65 567
Rörelseresultat	-7 651	-13 081	-16 829	-28 071	-52 373
Resultat från finansiella poster	479	-16	574	-20	-1 044
Periodens resultat	-7 173	-13 097	-16 255	-28 091	-51 329
Resultat per aktie efter skatt	-0,31	-0,90	-0,71	-1,95	-3,33

Balansräkning för koncernen

Smoltek Nanotech Holding AB inkl dotterbolag

(KSEK)

	2024-06-30	2023-06-30	2023-12-31
<i>Tillgångar</i>			
Tecknat men ej inbetalt kapital*	21 705	0	0
Immateriella anläggningstillgångar	66 196	64 486	64 749
Materiella anläggningstillgångar	15 161	9 069	14 335
Kortfristiga fordringar	3 734	3 059	5 385
Övriga kortfristiga fordringar	0	22 755	10 802
Kassa och bank	3 857	25 371	17 880
Summa tillgångar	110 653	124 740	113 151
<i>Eget kapital och skulder</i>			
Eget kapital	100 607	103 533	95 194
Långfristiga skulder	682	693	682
Kortfristiga skulder	9 363	20 514	17 274
Summa eget kapital och skulder	110 653	124 740	113 151
Soliditet	90,9%	83,0%	84,1%

* Avser företrädesemission genomförd i juni månad, registrerad i början av juli.

Kassaflödesanalys för koncernen

Smoltek Nanotech Holding AB inkl dotterbolag

(KSEK)

	Jan-jun 2024	Jan-jun 2023	Helår 2023
Löpande verksamhet			
Rörelseresultat	-16 829	-28 071	-52 373
Ej kassaflödespåverkande poster	6 146	5 952	12 012
Resultat från finansiella poster	574	-20	-3
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändringar av rörelsekapital	-10 109	-22 139	-40 364
Förändringar rörelsekapital			
Förändring av fordringar	1 650	280	-2 046
Förändringar av kortfristiga skulder	-7 911	-1 587	-4 022
Kassaflöde från löpande verksamhet	-16 370	-23 446	-46 432
Investeringsverksamhet			
Immateriella anläggningstillgångar	-6 866	-5 315	-10 979
Materiella anläggningstillgångar	-1 553	-1 153	-7 078
Försäljning kortfristiga placeringar	10 802	0	13 000
Kassaflöde från investeringsverksamhet	2 383	-6 468	-5 057
Finansieringsverksamhet			
Emission av aktier (företrädesemission)	692	7 239	22 546
Emissionskostnader	-728	-296	-1 509
Förändring av långfristiga skulder	0	-11	-21
Kassaflöde från finansieringsverksamhet	-36	6 932	21 015
Förändring likvida medel	-14 023	-22 982	-30 473
Ingående kassa	17 880	48 353	48 353
Utgående kassa	3 857	25 371	17 880

Förändring eget kapital för koncernen

Smoltek Nanotech Holding AB inkl dotterbolag

(KSEK)

	Koncernens aktiekapital	Övrigt tillskjutet kapital	Annat eget kapital inklusive årets resultat	Summa eget kapital
Ingående balans 2023-01-01	1 690	226 693	-103 701	124 681
Emission av aktier (Nyttjande av TO 7)	242	6 996		7 238
Emission av aktier (riktad emission 1)	760	14 548		15 308
Kvittningsemission (ej reg aktiekapital)		805		805
Emissionskostnader		-1 509		-1 509
Periodens resultat			-51 329	-51 329
Utgående balans 2023-12-31	2 692	247 533	-155 031	95 194
Emission av aktier (riktad emission 2)	34	658		692
Företrädesemission (ej reg aktiekapital)		22 434		22 434
Kvittningsemission (ej reg aktiekapital)		1 749		1 749
Emissionskostnader		-3 206		-3 206
Periodens resultat			-16 255	-16 255
Utgående balans 2024-06-30	2 727	269 168	-171 286	100 608

Resultaträkning för moderbolaget

Smoltek Nanotech Holding AB

(KSEK)	Apr-jun 2024	Apr-jun 2023	Jan-jun 2024	Jan-jun 2023	Helår 2023
Nettoomsättning	2 417	2 123	4 560	4 581	8 760
Övriga rörelseintäkter	493	795	1 127	1 664	2 896
Rörelsens kostnader	-3 626	-6 595	-10 059	-13 952	-24 988
Rörelseresultat	-716	-3 677	-4 372	-7 707	-13 331
Resultat från finansiella poster	917	702	1 392	1 292	-77 945
Periodens resultat	200	-2 975	-2 980	-6 414	-91 276

Balansräkning för moderbolaget

Smoltek Nanotech Holding AB

(KSEK)

	2024-06-30	2023-06-30	2023-12-31
<i>Tillgångar</i>			
Tecknat men ej inbetalt kapital*	21 705	0	0
Andelar i koncernföretag	75 940	80 314	69 940
Långfristig fordran hos koncernföretag	26 461	67 140	26 168
Kortfristig fordran hos koncernföretag	10 918	2 995	2 955
Övriga kortfristiga fordringar	1 240	1 225	1 526
Övriga kortfristiga placeringar	0	22 755	10 802
Kassa och bank	1 198	14 828	8 612
Summa tillgångar	137 462	189 256	120 003
<i>Eget kapital och skulder</i>			
Eget kapital	132 455	183 729	113 767
Kortfristiga skulder	5 007	5 527	6 236
Summa eget kapital och skulder	137 462	189 256	120 003
Soliditet	96,4%	97,1%	94,8%

* Avser företrädesemission genomförd i juni månad, registrerad i början av juli.

Kassaflödesanalys för moderbolaget

Smoltek Nanotech Holding AB

(KSEK)

	Jan-jun 2024	Jan-jun 2023	Helår 2023
Löpande verksamhet			
Rörelseresultat	-4 372	-7 707	-13 331
Resultat från finansiella poster	597	0	62
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändringar av rörelsekapital	-3 775	-7 707	-13 269
Förändringar rörelsekapital			
Kortfristiga fordringar/skulder koncern	-7 962	-612	-573
Förändringar av fordringar	285	-307	-608
Förändring av kortfristiga skulder	-1 229	1 176	2 690
Kassaflöde från löpande verksamhet	-12 682	-7 450	-11 761
Investeringsverksamhet			
Förändringar av fordringar hos koncernföretag	-5 498	-16 000	-45 000
Försäljning kortfristiga placeringar	10 802	0	13 000
Kassaflöde från investeringsverksamhet	5 304	-16 000	-32 000
Finansieringsverksamhet			
Emission av aktier (företrädesemission)	692	7 239	22 546
Emissionskostnader	-727	-296	-1 509
Kassaflöde från finansieringsverksamhet	-35	6 943	21 037
Förändring likvida medel	-7 414	-16 508	-22 724
Ingående kassa	8 612	31 336	31 336
Utgående kassa	1 198	14 828	8 612

Förändring eget kapital för moderbolaget

Smoltek Nanotech Holding AB

(KSEK)

	Bundet eget kapital	Fritt eget kapital	Summa eget kapital
Ingående balans 2023-01-01	1 690	181 511	183 201
Emission av aktier (Nyttjande av TO 7)	242	6 996	7 238
Emission av aktier (riktad emission 1)	760	14 548	15 308
Kvittningsemission (ej reg aktiekapital)	22	783	805
Emissionskostnader		-1 509	-1 509
Periodens resultat		-91 276	-91 276
Utgående balans 2023-12-31	2 714	111 053	113 766
Emission av aktier (riktad emission 2)	34	658	692
Företrädesemission (ej reg kapital)	5 939	16 495	22 434
Kvittningsemission (ej reg aktiekapital)	463	1 286	1 749
Emissionskostnader		-3 206	-3 206
Periodens resultat		-2 980	-2 980
Utgående balans 2024-06-30	9 150	123 306	132 455

Kommande rapporter

- Delårsrapport Q3 för 2024 kommer publiceras 2024-11-05
- Delårsrapport Q4 för 2024 kommer publiceras 2025-02-20
- Delårsrapport Q1 2025 kommer publiceras 2025-04-29

Granskningsrapport

Denna rapport har inte varit föremål för granskning av bolagets revisorer.

Smoltek Nanotech Holding AB är noterat på Spotlight Stock Market sedan 2018-02-26 under kortnamn SMOL.

För ytterligare information:

Håkan Persson, vd Smoltek Nanotech Holding AB

Mail: hakan.persson@smoltek.com

Telefon: 031 701 03 05

Webbplats: www.smoltek.com

Göteborg 2024-08-29

Styrelsen



Gustaf Brismark

David Gramnaes

Emma Rönnmark

Per Zellman



Smoltek Nanotech Holding AB

Otterhällegatan 1, 411 18 Göteborg
031-701 03 05 | info@smoltek.com
www.smoltek.com

Organisationsnummer: 559020-2262